

ACTA NÚMERO 3 DE LA MESA DE CONTRATACIÓN DE PRODUCCIÓN Y GESTIÓN INTEGRAL DEL FESTIVAL DE MÚSICA CUEVA DE NERJA 2024 MEDIANTE PROCEDIMIENTO ABIERTO, ORDINARIO Y DE URGENCIA.

Reunida la Mesa de Contratación de referencia en la oficina de administración de la FPSCN, del día 17 de mayo de 2024 a las 12:30 horas y estando presentes los siguientes miembros:

- *PRESIDENTA: Mariola Ortiz Pastor, Técnica de Marketing de la FPSCN.*
- *SECRETARIA: Rosa Torres Villasclaras, Jefa Administración FPSCN. Con voz y sin voto.*

VOCALES:

- *Juan Bautista Salado Escaño, Director del Museo de Nerja de la FPSCN.*
- *José Luis Artime de la Torre, Interventor de la FPSCN.*
- *Antonio Montesino Baca, Técnico del Museo de Nerja de la FPSCN.*
- *Manuel Ruiz López, Encargado de Mantenimiento*
- *Eva Parra Delgado, Asesora jurídica de la FPSCN*

Y ha estado presente la representante de la única empresa que se presenta a esta licitación: D^a. ANA SANCHEZ (por MUNDO MANAGEMENT SA).

Da comienzo a **la apertura de sobres nº 3 OFERTA ECONÓMICA este contrato**, constatándose que a esta convocatoria se ha presentado un único licitador:

- **MUNDO MANAGEMENT SA - C.I.F. A29269487**

Comprobada la oferta por parte de la mesa de contratación y evaluándose su oferta evaluable mediante fórmula se describe la siguiente puntuación:

- **MUNDO MANAGEMENT SA. Presenta una oferta económica de 584.430€ (IVA incluido). Obteniendo la máxima puntuación dentro del criterio de adjudicación del apartado de propuesta económica que son 49 PUNTOS.**

Esta mercantil ha presentado esta oferta por debajo del valor máximo del contrato que era (585.640 euros IVA INCLUIDO). Por lo que cumple con lo estipulado en el contrato.

CON LO EXPUESTO

1. La mercantil **MUNDO MANAGEMENT SA.** conforme a los «**CRITERIOS DE VALORACIÓN ECONOMICA**» obtiene con la siguiente *oferta económica de 235.345€ (IVA incluido): 49 PUNTOS.*
2. La mercantil **MUNDO MANAGEMENT SA.** conforme a los «**CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN NO EVALUABLES MEDIANTE FÓRMULAS Y DOCUMENTACIÓN PARA SU VALORACIÓN**» ha obtenido: **31 PUNTOS.**
3. La mercantil **MUNDO MANAGEMENT SA.** Obtiene por tanto un total de 80 PUNTOS.

Por lo que procederá por parte de esta mesa de contratación elevar propuesta de adjudicación provisional de este contrato de producción y gestión integral del Festival de Música Cueva de Nerja 2024 a favor de la mercantil:

- **MUNDO MANAGEMENT SA - C.I.F. A29269487** que ha presentado la oferta para la realización del mismo contrato por la cantidad de **584.430€ (IVA incluido)**. Y en la que ha obtenido **80 PUNTOS**.

Para que así conste, y continúe el procedimiento de contratación hasta la correspondiente adjudicación provisional y definitiva si así procede por los órganos que correspondan.

No habiendo más que tratar, se levanta la sesión a las 12:46 horas.

Presidenta de la Mesa de Valoración
Mariola Ortiz Pastor

